



Meeting
Customer
Needs

Product Services Information

INSTALLATION
INSTRUCTIONS

EINBAU-
ANLEITUNGEN

LVU12124

BM18005

REAR AUXILIARY HYDRAULIC KIT

ZUSÄTZLICHER HINTERER HYDRAULIKSATZ

PARTS IN KIT

- 1-Hydraulic Hose
- 3-Pressure Lines
- 1-Bracket With Decal
- 1-French Decal
- 1-German Decal
- 1-Female Coupler Assembly
- 1-Nipple
- 2-Banjo Connector
- 4-Copper Gasket
- 1-Clamp
- 1-Cap Screw
- 1-Small Washer
- 1-Lock Washer
- 1-Nut
- 2-Large O-Ring
- 1-Plug
- 1-Snap Ring
- 1-Large Washer
- 1-Bulkhead Nut
- 1-Small O-Ring
- 1-Double-Line Clamp With Welded Nut
- 1-Double-Line Clamp
- 1-Flat Clamp
- 1-Single-Line Clamp
- 1-Isolator Tube (Split)
- 1-M8 x 20 Cap Screw
- 1-M8 x 25 Cap Screw

NOTE: If installing kit on tractor without SCV (Selective Control Valve), you will not need pressure line (A). Remove from kit.

NOTE: This kit is designed to be installed on 670/770 Compact Utility Tractors with or without SCV (Selective Control Valve). Differences will be noted in the text, photo or both. When nothing is noted, instruction applies to both applications.

NOTE: If SCV is also being installed it should be installed before this kit because line routings will be different.

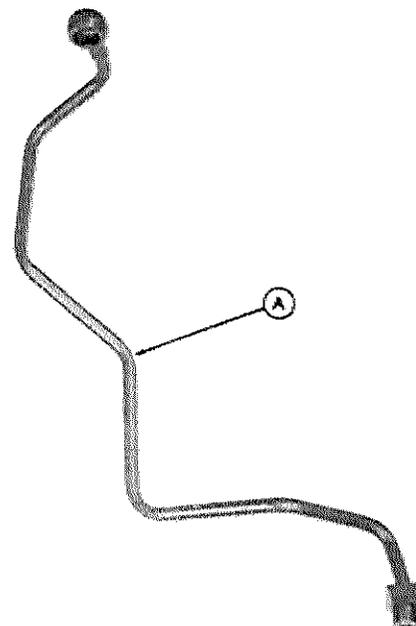
SATZ ENTHÄLT FOLGENDE TEILE:

- 1-Hydraulikschlauch
- 3-Druckleitungen
- 1-Halterung mit Aufkleber
- 1-Aufkleber (französisch)
- 1-Aufkleber (deutsch)
- 1-Kupplungseinheit mit Innengewinde
- 1-Nippel
- 2-Banjoanschlüsse
- 4-Kupferdichtungen
- 1-Klemme
- 1-Sechskantschraube
- 1-Kleine Unterlegscheibe
- 1-Federring
- 1-Mutter
- 2-Große O-Ringe
- 1-Stopfen
- 1-Spanning
- 1-Große Unterlegscheibe
- 1-Schottmutter
- 1-Kleiner O-Ring
- 1-Klemme mit Schweißmutter für zwei Leitungen
- 1-Klemme für zwei Leitungen
- 1-Flache Klemme
- 1-Klemme für eine Leitung
- 1-Isolierrohrmantel (geschlitzt)
- 1-Sechskantschraube M8 x 20
- 1-Sechskantschraube M8 x 25

HINWEIS: Falls der Satz an einem Traktor ohne Zusatzsteuergerät eingebaut wird, wird Druckleitung (A) nicht benötigt. Druckleitung aus dem Satz entfernen.

HINWEIS: Der Satz ist für Kleintraktoren 670 und 770 mit oder ohne Zusatzsteuergerät ausgelegt. Die Unterschiede beim Einbau werden im Text, den Abbildungen, oder sowohl im Text als auch in den Abbildungen aufgeführt. Falls auf keine Unterschiede hingewiesen wird, beziehen sich die Anweisungen auf beide Ausführungen.

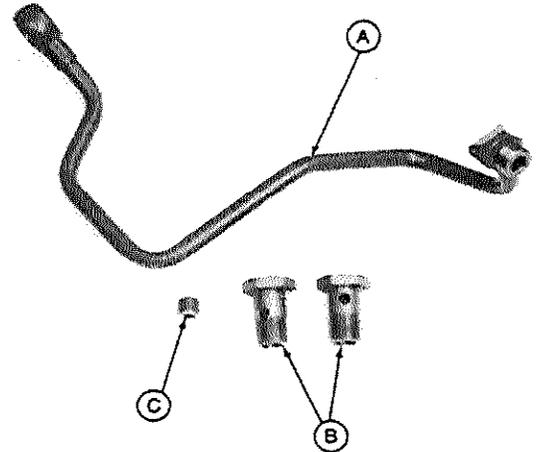
HINWEIS: Falls das Zusatzsteuergerät mit eingebaut werden soll, sollte es vor Einbau dieses Satzes eingebaut werden, da die Druckleitungen in diesem Fall verschieden verlegt werden müssen.



M70108

NOTE: If you are installing kit on tractor with SCV (Selective Control Valve), you will not need pressure line (A), two banjo connectors (B) and plug (C). Remove from kit.

HINWEIS: Falls dieser Satz an einem Traktor mit Zusatzsteuergerät eingebaut wird, werden die Druckleitung (A), die zwei Banjoanschlüsse (B) und der Stopfen (C) nicht benötigt. Aus dem Satz entfernen.



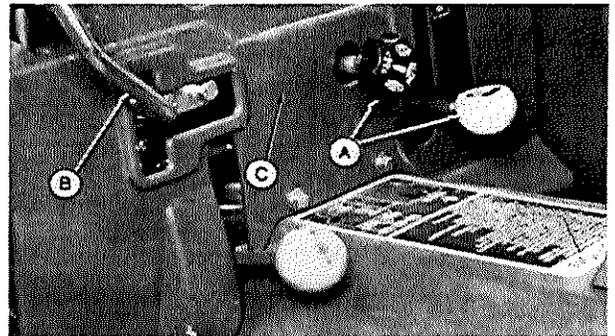
M70109

PREPARE TRACTOR

1. Remove knobs (A).
2. (With SCV) Remove SCV control lever (B).
3. Remove panel (C).
4. Remove seat, with seat bracket.

TRAKTOR VORBEREITEN

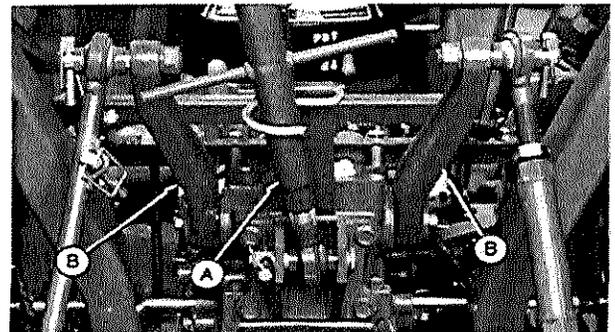
1. Knöpfe (A) entfernen.
2. (Mit Zusatzsteuergerät) Zusatzsteuergerät-Schalthebel (B) entfernen.
3. Verkleidung (C) entfernen.
4. Sitz und Sitzhalterung entfernen.



M70106

5. Remove adjustable center link (A).
6. Lower rockshaft lift arms (B).

5. Einstellbaren Oberlenker (A) entfernen.
6. Regelhydraulik-Hubarme (B) absenken.



M70107

INSTALL REAR AUXILIARY HYDRAULIC KIT

IMPORTANT: Tape threads to prevent damage to O-rings, before installing O-rings.

1. Install one of two larger O-rings (A) to threaded end of pressure line (B). Remove tape.

2. Install female coupler assembly (A) through bracket (B).
3. Install snap ring (C) into snap ring groove on backside of coupler (A).
4. Assemble pressure line (D) to threaded end of coupler (A) and tighten.

5. Install pressure line (A) through rear of bracket (B).
6. Assemble large flat washer (C) and bulkhead nut (D) do not tighten.

6a. For French and German Application: Install French or German CAUTION decal (E) over English decal on bracket (B).

For English Application: Discard French and German CAUTION decal (E).

A-Pressure Line
B-Bracket
C-Large Flat Washer
D-Bulkhead Nut
E-French and German CAUTION Decal

7. Remove top two cap screws (A) from center link mounting bracket (B).

NOTE: For units with SCV go to Step 17.

EINBAU DES ZUSÄTZLICHEN HINTEREN HYDRAULIKSATZES

WICHTIG: Die Gewinde vor Einbau der O-Ringe mit Klebeband abdecken, um zu verhindern, daß die O-Ringe beschädigt werden.

1. Einen der größeren O-Ringe (A) auf das Ende der Druckleitung (B) mit Gewinde setzen. Klebeband entfernen.

2. Kupplungseinheit mit Innengewinde (A) durch Halterung (B) einbauen.
3. Spannring (C) in Spannring-Rille auf der Rückseite der Kupplung (A) einsetzen.
4. Druckleitung (D) auf dem Ende der Kupplung mit Gewinde (A) einbauen und festziehen.

5. Druckleitung (A) hinten durch die Halterung (B) einbauen.
6. Große Unterlegscheibe (C) und Schottmutter (D) zusammenbauen, aber noch nicht festziehen.

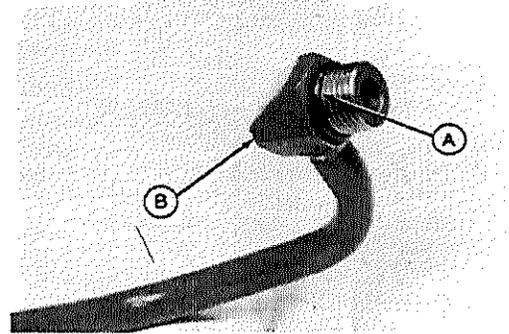
6a. Für deutsche oder französische Ausführungen: Den Aufkleber „VORSICHT“ (E) in englischer Sprache, der sich an der Halterung (B) befindet, mit dem Aufkleber in Französisch bzw. Deutsch überkleben.

Für englische Ausführung: Den Aufkleber „VORSICHT“ (E) in französischer und deutscher Sprache wegwerfen.

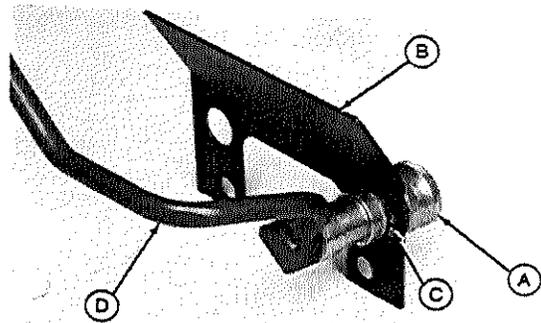
A — Druckleitung
B — Halterung
C — Große Unterlegscheibe
D — Schottmutter
E — Aufkleber „VORSICHT“ in Französisch und Deutsch

7. Die zwei Sechskantschrauben (A) von der Halterung (B) des Oberlenkers entfernen.

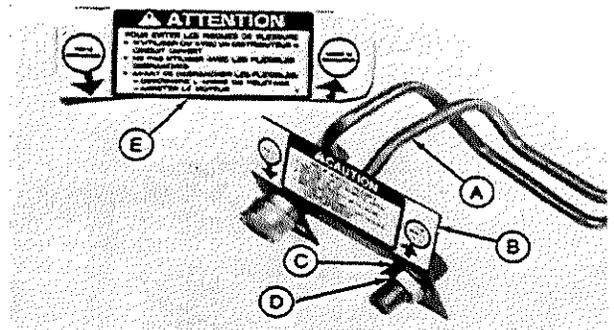
HINWEIS: Für Traktoren mit Zusatzsteuergerät mit Schritt 17 fortfahren.



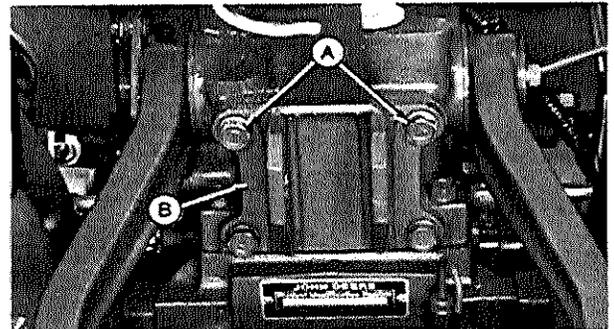
M70110



M70111



M75258



M70112

8. (Without SCV) Remove plug and copper gasket (A) from right side of rockshaft housing cover and discard.

9. (Without SCV) Remove plug and copper gasket (B) from front of rockshaft housing cover and discard.

10. (Without SCV) install allen plug (A) inside port (B) and tighten.

11. (Without SCV) Slide pressure line assembly into position so tubes (A) and (B) line up with the two ports that plugs were removed from in Step 8 and 9.

IMPORTANT: There must be one copper gasket on each side of banjo fitting when installing lines.

12. (Without SCV) Install banjo connectors with new copper gaskets, do not tighten.

13. Remove and discard cap screw with lock washer (C).

8. (Ohne Zusatzsteuergerät) Stopfen und Kupferdichtung (A) von der rechten Seite des Regelhydraulik-Gehäusedeckels entfernen und wegwerfen.

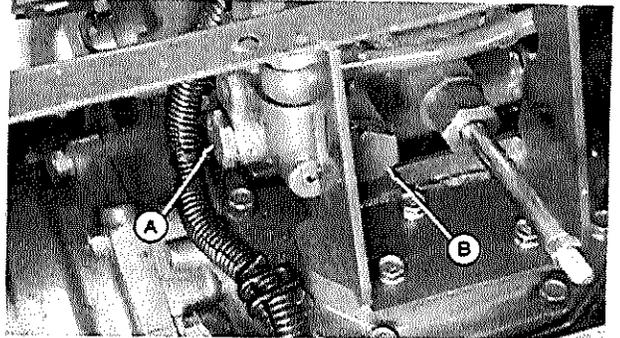
9. (Ohne Zusatzsteuergerät) Stopfen und Kupferdichtung (B) von der Vorderseite des Regelhydraulik-Gehäusedeckels entfernen und wegwerfen.

10. (Ohne Zusatzsteuergerät) Stopfen mit Innensechskant (A) in der inneren Öffnung (B) anbringen und festziehen.

11. (Ohne Zusatzsteuergerät) Druckleitungs-Baugruppe so verlegen, daß die Rohre (A) und (B) mit den zwei Öffnungen, aus denen die Stopfen in Schritten 8 und 9 entfernt wurden, ausgerichtet sind.

WICHTIG: Es muß sich beim Einbau der Leitungen auf beiden Seiten des Banjoanschlusses je eine Kupferdichtung befinden.

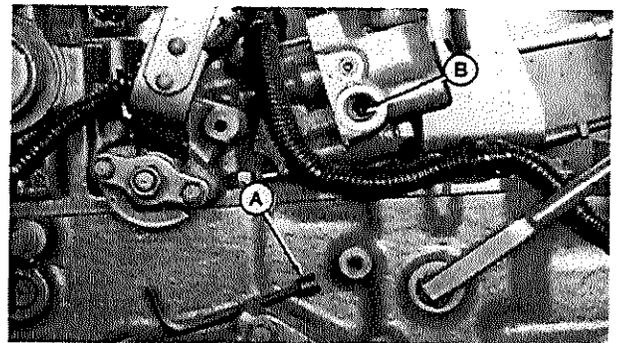
12. (Ohne Zusatzsteuergerät) Banjoanschlüsse mit neuen Kupferdichtungen einbauen, noch nicht festziehen.
13. Sechskantschraube mit Federring (C) entfernen und wegwerfen.



(Without SCV)

M70113

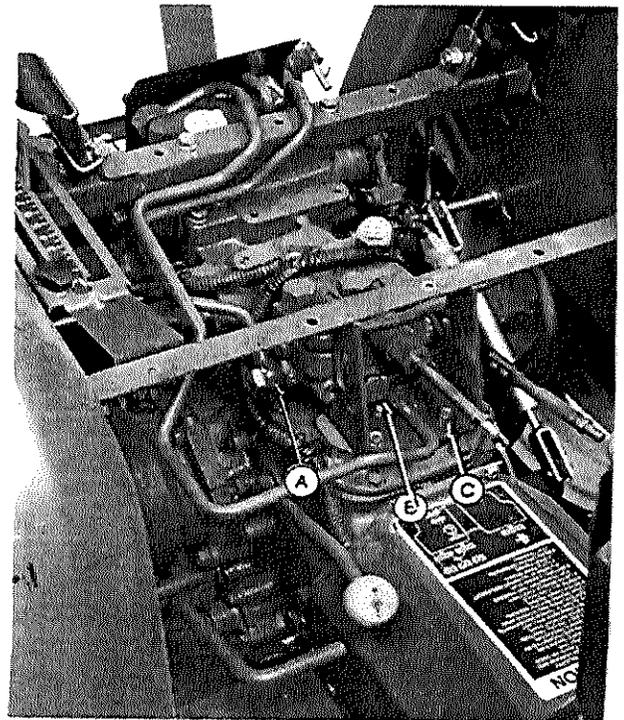
(Ohne Zusatzsteuergerät)



(Without SCV)

M70115

(Ohne Zusatzsteuergerät)



(Without SCV) (Ohne Zusatzsteuergerät) M70116

NOTE: Flat clamp in kit is used **ONLY** if there is enough space between front seat support (A) and pressure line (B).

14. Install isolator tube (C) around pressure line so split is up.
15. Put single-line clamp (D) over isolator.
16. Fasten single-line clamp with M8 x 25 cap screw with lock washer (E).

A-Front Seat Support
B-Pressure Line
C-Isolator Tube
D-Single-Line Clamp
E-M8 x 25 Cap Screw With Lock Washer

17. (With SCV) Remove short pressure line (A) at ports (B) and (C). Discard old copper gaskets.

18. (With SCV) Slide pressure line assembly into position so tubes (A) and (B) line up with the two ports that line was just removed from in Step 17.

IMPORTANT: There must be one copper gasket on each side of banjo fitting when installing lines.

19. (With SCV) Install banjo connectors with new copper gaskets, do not tighten.
20. Remove and discard cap screw with lock washer (C).

HINWEIS: Die flache Klemme aus dem Satz wird **NUR** dann verwendet, wenn zwischen der vorderen Sitzstütze (A) und der Druckleitung (B) genügend Platz besteht.

14. Isolierrohrmantel (C) mit dem Schlitz nach oben zeigend um die Druckleitung legen.
15. Die Klemme für eine Leitung (D) über dem Isoliermantel anbringen.
16. Die Klemme mit einer Sechskantschraube M8 x 25 und Federring (E) befestigen.

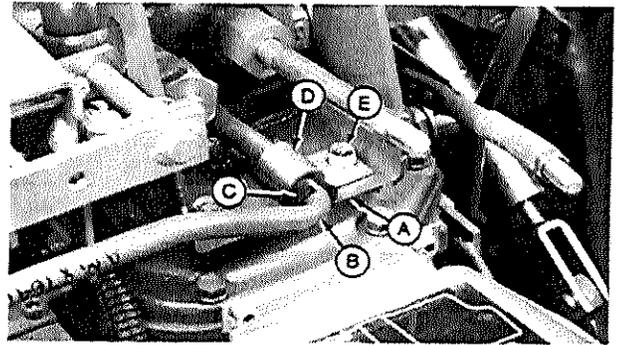
A – Vordere Sitzstütze
B – Druckleitung
C – Isolierrohrmantel
D – Klemme für eine Leitung
E – Sechskantschraube M8 x 25 mit Federring

17. (Mit Zusatzsteuergerät) Die kurze Druckleitung (A) an den Öffnungen (B) und (C) entfernen. Die alten Kupferdichtungen wegwerfen.

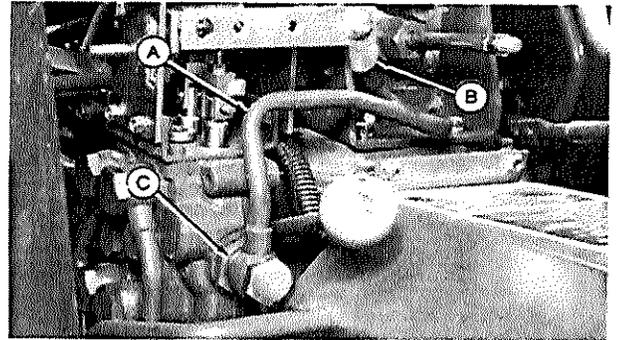
18. (Mit Zusatzsteuergerät) Die Druckleitungs-Baugruppe so verlegen, daß die Rohre (A) und (B) mit den zwei Öffnungen, aus der in Schritt 17 die Leitung entfernt wurde, ausgerichtet sind.

WICHTIG: Es muß sich beim Einbau der Leitungen auf beiden Seiten des Banjoanschlusses je eine Kupferdichtung befinden.

19. (Mit Zusatzsteuergerät) Banjoanschlüsse mit neuen Kupferdichtungen einbauen, noch nicht festziehen.
20. Sechskantschraube mit Federring (C) entfernen und wegwerfen.

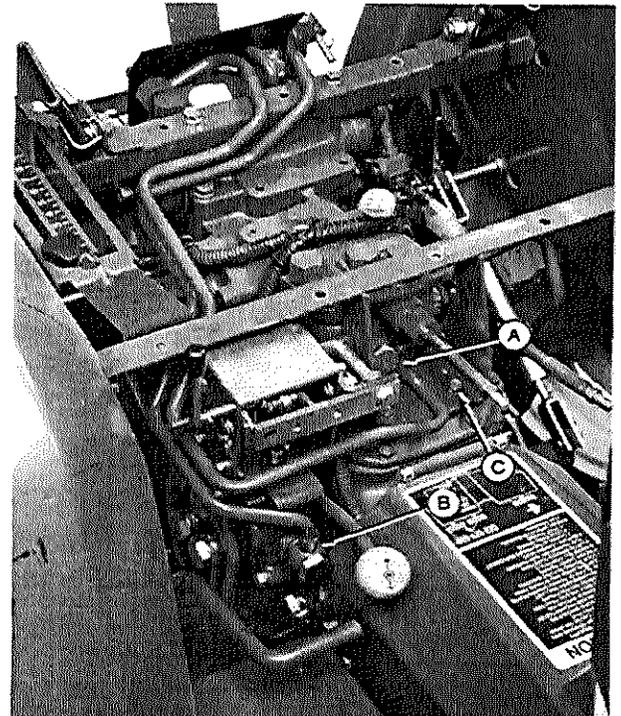


M70275



(With SCV)
(Mit Zusatzsteuergerät)

M70122



(With SCV) (Mit Zusatzsteuergerät) M70123

LVU12124 B1

NOTE: Flat clamp in kit is used ONLY if there is enough space between front seat support (A) and pressure line (B).

21. Repeat Steps 14 through 16.

- A-Front Seat Support
- B-Pressure Line
- C-Isolator Tube
- D-Single-Line Clamp
- E-M8 x 25 Cap Screw With Lock Washer

NOTE: Fender removed only for clarity.

22. Install double-line clamps (A) using M8 x 20 cap screw with lock washer (B) on pressure and return lines.

23. Fasten hydraulic pressure line bracket to center link mounting bracket with cap screws (A) removed in Step 7. Tighten both banjo connectors installed in Step 12 or Step 19.

24. Insert cap screw (A) through flat washer (B), bracket (C) and rear seat support (D). Fasten with lock washer (E), nut (F), and tighten.

HINWEIS: Die flache Klemme aus dem Satz wird NUR dann verwendet, wenn sich zwischen der vorderen Sitzstütze (A) und der Druckleitung (B) genügend Platz befindet.

21. Schritte 14 bis 16 wiederholen.

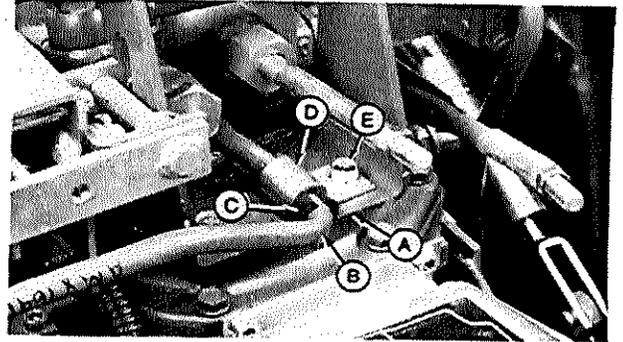
- A – Vordere Sitzstütze
- B – Druckleitung
- C – Isolierrohrmantel
- D – Klemme für eine Leitung
- E – Sechskantschraube M8 x 25 mit Federring

HINWEIS: In dieser Abbildung wurde aus phototechnischen Gründen der Kotflügel entfernt.

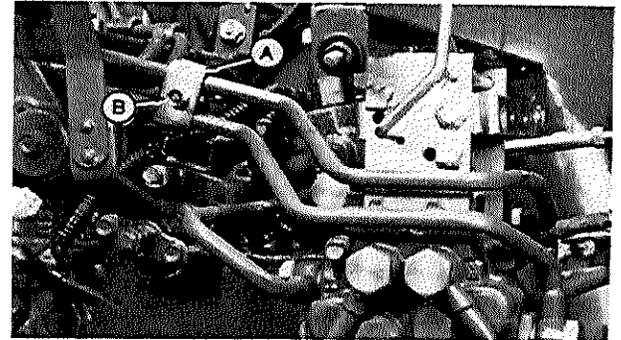
22. Die Klammern für zwei Leitungen (A) mit der Sechskantschraube M8 x 20 und Federring (B) an der Druckleitung und der Rücklaufleitung befestigen.

23. Die Hydraulikdruckleitungs-Halterung mit den in Schritt 7 entfernten Sechskantschrauben (A) an der Halterung des Oberlenkers befestigen. Beide in Schritt 12 oder Schritt 19 angebrachten Banjoanschlüsse festziehen.

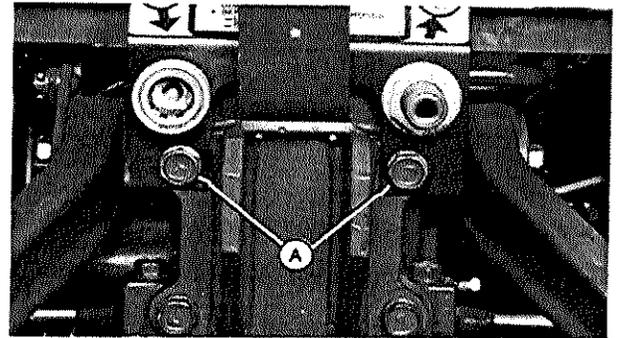
24. Die Sechskantschraube (A) durch die Unterlegscheibe (B), die Halterung (C) und die hintere Sitzstütze (D) befestigen. Mit Federring (E) und Mutter (F) sichern und festziehen.



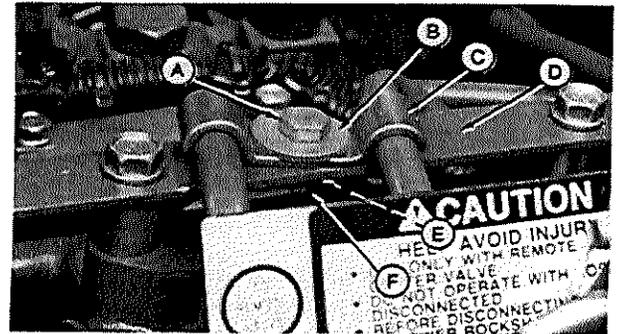
M70275



M70276



M70124



M70118

IMPORTANT: Tape threads to prevent damage to O-rings, before installing O-rings.

25. Install the second of the two larger O-rings (A) onto threaded end of hydraulic hose. Remove tape. Install nipple (B) and tighten.

26. Tighten bulkhead nut (A).
27. Install small O-ring (B) into groove in end of pressure line.

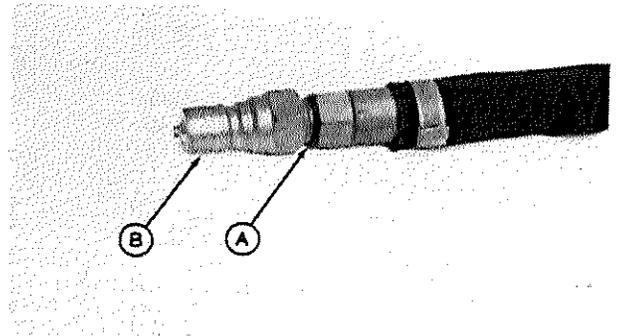
28. Right-hand connection must be positioned so hydraulic hose (A) is vertical to lift arms, to eliminate lift arm from striking hose. Tighten connection.
29. Install nipple end of hydraulic hose into female coupler (B).
30. Install seat with bracket.
31. Install front panel.
32. Install control knobs.
33. (With SCV) Install SCV control lever.
34. Install adjustable center link.
35. Raise rockshaft lift arms.

WICHTIG: Die Gewinde vor Einbau der O-Ringe mit Klebeband abdecken, um zu verhindern, daß die O-Ringe beschädigt werden.

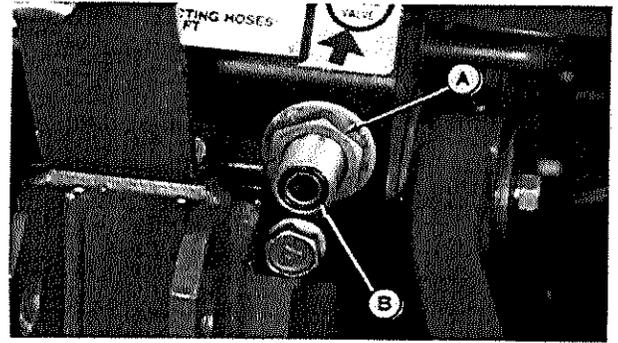
25. Den zweiten größeren O-Ring (A) auf das Ende der Hydraulikleitung (B) mit Gewinde setzen. Klebeband entfernen. Den Nippel (B) anbringen und festziehen.

26. Die Schottmutter (A) festziehen.
27. Den kleinen O-Ring (B) in der Rille am Ende der Druckleitung einbauen.

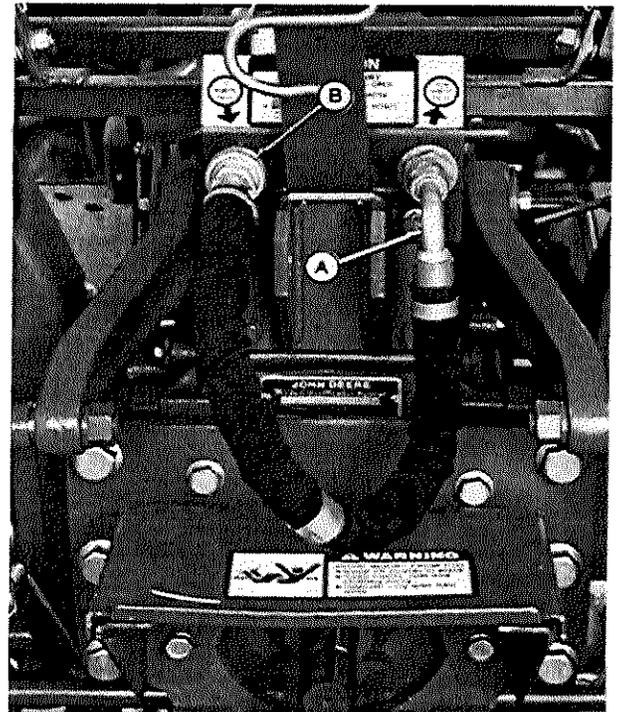
28. Das Anschlußstück auf der rechten Seite muß so ausgerichtet werden, daß die Hydraulikleitung (A) vertikal zu den Hubarmen verläuft, um zu verhindern, daß die Hubarme an der Leitung anstoßen. Anschlüsse festziehen.
29. Das Ende der Hydraulikleitung mit Nippel am Anschlußstück mit Innengewinde (B) anbringen.
30. Den Sitz mit der Halterung anbringen.
31. Die vordere Verkleidung anbringen.
32. Die Steuerknöpfe anbringen.
33. (Mit Zusatzsteuergerät) Den Schalthebel des Zusatzsteuergeräts anbringen.
34. Den einstellbaren Oberlenker anbringen.
35. Die Hubarme der Regelhydraulik anheben.



M70119



M70120



M70121