

### Separation of Front Axle Support and Bevel Gear Case

1. Remove the bevel gear case (3) and axle case (2) as a unit from the front axle support (1).

(When reassembling)

- Install the bevel gear case to the front axle support, noting the O-ring (Hs70-G90) (4) and the number of shims (5) between them.

Tightening torque	Bevel gear case mounting bolt and nut	98.1 to 132.4 N·m 10.0 to 13.5 kgf·m 72.3 to 97.6 ft-lbs
-------------------	---------------------------------------	--

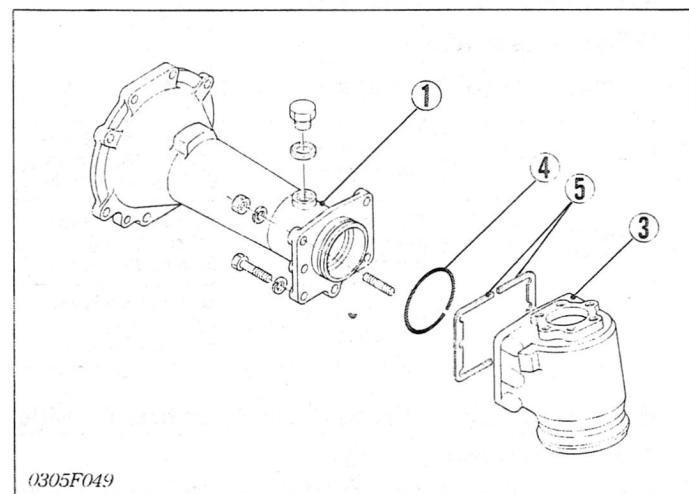
### Séparation du support de pont avant et du carter de l'engrenage conique

1. Retirer le carter de l'engrenage conique (3) et le carter de pont (2) comme une seule unité, à partir du support de pont avant (1).

(Au remontage)

- Installer le carter de l'engrenage conique sur le support de pont avant en notant le numéro du joint torique (Hs70-G90) (4) et le nombre des cales (5) entre eux.

Couple de serrage	Boulon et écrou de montage du carter de l'engrenage conique	98,1 à 132,4 N·m 10,0 à 13,5 kgf·m
-------------------	---	---------------------------------------



- |                        |                                   |
|------------------------|-----------------------------------|
| (1) Front Axle Support | (1) Support de pont avant         |
| (2) Axle Case          | (2) Carter de pont                |
| (3) Bevel Gear Case    | (3) Carter de l'engrenage conique |
| (4) O-ring             | (4) Joint torique                 |
| (5) Shim               | (5) Cales                         |